

注 意 事 项

1. 报告无我中心“检测专用章”或无主检、审核、批准人签字无效。
2. 未经本中心书面批准,不得部分复制本报告(全部复印除外),报告复印件未重新加盖我中心“检测专用章”无效。
3. 报告涂改无效。
4. 非本中心抽样,检测结果仅对来样负责。
5. 对检验报告若有异议,应于收到检验报告之日起十五日内向我中心提出,逾期不予受理。
6. 样品备查期满(委托检验为收到检验报告之日起一个月,监督抽查自监督抽查结果公布之日起一个月,产品认证检测自检测报告发送到认证机构之日起三个月),凡有使用价值且非假冒伪劣或非检验不合格样品可由委托或受检单位持单位介绍信、抽样单或委托单领回,否则,按我中心规定处理。

地 址: 北京市海淀区首体南路2号

邮政编码: 100044

电 话: 010-88301013

传 真: 010-68366657

E-mail: Mpatc@263.net

机械工业通用零部件产品质量监督检测中心

检 验 报 告

通检 委 字第 081285 号

共 2 页第 1 页

样品名称	不锈钢防松螺母	型号规格	M10-A2-70 M12 A2-70
样品编号	WJ0805281285	样品等级	/
委托单位	日本哈德洛克工业株式会社	检验类别	委托
委托单位地址	日本东大板市川吴 1 丁目 6-24	样品来源	委托单位
生产单位	日本哈德洛克工业株式会社	送(抽)样日期	2008.05.28
抽样地点	/	送(抽)样人	范立
样品数量	10 件	生产日期	2008.05
抽样基数	/	检测环境 (需要时)	/
样品状态	送检样品外观完好	检测日期	2008.05.28
检验依据	GB/T10431-1989《紧固件横向振动试验方法》、用户要求		
检验项目	防松性能		
检测结论	<p>检测数据见下页。</p> <p>(检验单位盖章)</p> <p>签发日期 2008年5月29日</p>		
备注	材料: 304		

批准: 丁立华

批准人职务: 副主任

校核: 陶立新

主检: 吴国川

机械工业通用零部件产品质量监督检测中心

检 验 报 告

通检 委 字第 081285 号

共 2 页第 2 页

检 测 数 据

M10-A2-70

试验设备：安布内科横向振动试验机

试验条件：

1. 试验频率：12.5Hz
2. 空载振幅：±1.0mm
3. 润滑条件：油脂
4. 振动次数：1500次
5. 试验用螺栓：委托方自配

序号	初始轴力 kN	30"轴力 kN	60"轴力 kN	90"轴力 kN	120"轴力 kN	残余/初始%	安装扭矩 N·m
1	20/20	16.0	16.0	16.0	16.0	80.0	25/35
2	10/10	8.0	8.0	8.0	8.0	80.0	25/40
3	12/12	10.0	10.0	10.0	10.0	83.3	25/42
4	10/12	10.0	10.0	10.0	10.0	83.3	25/48
5	10/12	10.0	10.0	10.0	10.0	83.3	25/42.5

注：1. 初始轴力栏，第一列为下螺母安装时轴力，第二列为上螺母安装后轴力。

2. 安装扭矩栏，第一列为下螺母安装时扭矩，第二列为上螺母安装时扭矩。

M12-A2-70

试验设备：安布内科横向振动试验机

试验条件：

1. 试验频率：12.5Hz
2. 空载振幅：±1.2mm
3. 润滑条件：油脂
4. 振动次数：1500次
5. 试验用螺栓：委托方自配

序号	初始轴力 kN	30"轴力 kN	60"轴力 kN	90"轴力 kN	120"轴力 kN	残余/初始%	安装扭矩 N·m
1	12/12	10.0	10.0	10.0	10.0	83.3	40/60
2	10/12	10.0	10.0	10.0	10.0	83.3	40/50
3	10/12	12.0	12.0	10.0	10.0	83.3	40/60
4	12/10	10.0	10.0	10.0	10.0	100.0	40/55
5	12/12	10.0	10.0	10.0	10.0	83.3	40/55

注：1. 初始轴力栏，第一列为下螺母安装时轴力，第二列为上螺母安装后轴力。

2. 安装扭矩栏，第一列为下螺母安装时扭矩，第二列为上螺母安装时扭矩。

