

## 各材料の機械的性質

種類	鋼種	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	硬さ (HB)	備考
普通鋼	SS400相当	420	320	22	130	強度区分4.8
炭素鋼	S45C相当	800	640	12	250	強度区分8.8
クロムモリブデン鋼	SCM435相当	1040	900	9	320	強度区分10.9
フェライト系	SUS405	451	274	25	75	
	SUS430	519	343	28	85	
	SUS434	529	363	23	83	
マルテンサイト系	SUS410	745	598	30	217	
	SUS420J1	804	686	24	229	
	SUS420J2	921	813	20	241	
	SUS431	1049	931	20	302	
オーステナイト系	SUS301	755	274	60	85	板、固溶化熱処理
	SUS304	578	284	55	80	
	SUS304L	559	265	55	79	
	SUS309S	617	314	45	85	
	SUS310S	657	314	45	85	
	SUS316	578	284	50	79	
	SUS316L	559	284	50	79	
	SUS321	617	245	45	80	
	SUS347	657	274	45	85	
	SUS329	725	549	25	97	
析出硬化系 (オーステナイト・フェライト系)	SUS630	1098	1000	15	330	棒、固溶化熱処理
	SUS631	892	274	10	187	
純チタン	TB340	392	245	30	120	
電気銅		220	69	50	46	
銅合金	CU1	240	160	14	-	C1100
	CU2	370 ~ 440	250 ~ 340	11 ~ 19	-	C2700
	CU3	370 ~ 440	250 ~ 340	11 ~ 19	-	C3603
	CU4	400 ~ 470	200 ~ 340	22 ~ 33	-	C5191
	CU5	590	540	12	-	ISO1187
	CU6	440	180	18	-	C6782
	CU7	640	270	15	-	C6191
アルミニウム板	1100-C	93	31	40	25	
	1100-H24	142	123	20	-	
アルミニウム合金	AL1	250 ~ 270	180 ~ 230	3 ~ 4	-	5052
	AL2	280 ~ 310	200 ~ 205	6	-	5056
	AL3	310 ~ 320	250 ~ 260	7 ~ 10	-	6061
	AL4	380 ~ 420	260 ~ 290	6 ~ 10	-	2024
	AL5	460	380	7	-	7N01
	AL6	510	440	7	-	7075

\* ステンレスのおはなし 日本規格協会出版 抜粋  
ねじ総合カタログ 東京鋳螺協同組合発行 抜粋